DLP 系列 · 工业级 3D 打印　DLP SERIES · INDUSTRIAL 3D PRINTING

JP-DLP-250

工业级下沉式（TOP-DOWN）DLP 光固化 3D 打印机

405 nm 数字投影光机 · 4K 分辨率 · 249.6 × 140.4 × 280 mm 成型空间

405 nm Digital Projection Light Engine · 4K · 249.6 × 140.4 × 280 mm Build Volume

九派增材 JP-DLP-250 是面向工业应用与批量手板制造的 **下沉式（TOP-DOWN）DLP** 光固化 3D 打印机，成型空间 **249.6 × 140.4 × 280 mm**，配备 **4K 数字投影光机**与 **0.005 mm** 级液位与 Z 轴精度。无需离型膜的上投影结构、真空刮刀涂覆、内置隔膜泵自动补液，配合远程 WEB-UI 与集群管理，可实现从样品验证到小批量生产的连续作业。

The JIUPAI JP-DLP-250 is an industrial **top-down DLP** photocuring printer with a **249.6 × 140.4 × 280 mm** build volume, a **4K** digital projection light engine and **0.005 mm** level and Z-axis precision. A release-film-free top-down structure, vacuum blade coating, built-in diaphragm-pump refilling, remote WEB-UI and cluster management enable continuous work from prototyping through small-batch production.

249.6 × 140.4 × 280	405 nm	4K	0.005
成型空间 (mm)	数字投影光机	3840 × 2160	Z 轴精度 (mm)
Build Volume (mm)	Digital Projection Light Engine	Resolution	Z-Axis Accuracy (mm)

01 **无需离型膜** No Release Film

02 **真空刮刀涂覆** Vacuum Blade Coating

03 **智能液位调节** Intelligent Level Control

04 **自动补液** Auto Resin Refilling

05 **远程 WEB-UI 控制** Remote WEB-UI Control

06 **集群与脚本扩展** Cluster & Scripting





联系方式 CONTACT
Jin Sheng Cao +86 199 5181 7226

优势特点 核心能力

01
无需离型膜的上投影结构
RELEASE-FILM-FREE TOP-DOWN STRUCTURE

下沉式 TOP TO DOWN 上投影成型，取消离型膜与离型力，避免粘底与拉膜失败，打印成功率大幅提升，也省去定期换膜的维护工作。

A top-down (TOP TO DOWN) structure eliminates the release film and its peel force — no more failed films, no film replacement, and a markedly higher print success rate.

02
真空刮刀均匀涂覆
VACUUM BLADE COATING

真空刮刀回铺每一层的同时去除液面气泡，层间结合致密，表面平整细腻。

A vacuum scraper recoats every layer while removing bubbles from the resin surface, giving dense layer bonding and a smoother, more detailed finish.

03
0.005 mm 级液位与 Z 轴精度
0.005 MM LEVEL & Z-AXIS PRECISION

激光液位传感器配合高精度沉块升降，液面波动 ≤0.03 mm；滚珠丝杆 + 四滑块双线规，位移精度 0.005 mm，连续运行稳定不丢步。

A 0.005 mm laser level sensor with a sinking block holds the resin surface within 0.03 mm, while a ball-screw Z-axis delivers 0.005 mm positioning — stable over long continuous runs.

04
内置隔膜泵自动补液
BUILT-IN DIAPHRAGM PUMP REFILLING

内置隔膜泵按实时液面自动计算并补充树脂，无需人工倒料放料，省时省力。

A built-in diaphragm pump calculates the required resin volume from the live level and refills automatically — no manual pouring, no downtime.

05
远程 WEB-UI 与集群管理
REMOTE WEB-UI & CLUSTER MANAGEMENT

一键打开 WEB-UI，远程上传文件、修改参数、控制启停并查看状态；一台电脑可同时管理局域网内多台设备。

The WEB-UI opens in one click for remote upload, parameter editing, start/stop and live status — and one PC can manage multiple machines across the network.

06
脚本扩展与打印中实时调参
SCRIPTING & ON-THE-FLY ADJUSTMENT

支持 JavaScript 高级脚本实现动态曝光等定制功能；打印过程中可实时调整参数。

JavaScript scripting enables custom functions such as dynamic exposure, and print parameters can be adjusted in real time without stopping the build.

自研智能控制软件 配套专业控制软件，提供自动化、远程化、定制化的打印管理体验

自研控制软件
SELF-DEVELOPED SOFTWARE
自主研发，完全自主可控，持续迭代优化。

定制化功能与品牌UI
CUSTOM FUNCTIONS & BRAND UI
支持客户定制功能模块和品牌化操作界面。

电脑远程控制
PC REMOTE CONTROL
PC 端远程操控设备，上传打印文件、控制开始 / 暂停 / 续打，实时监控打印状态。

手机 APP 监控
MOBILE APP MONITORING
随时随地通过手机 APP 查看进度、接收告警。

控制软件为九派自主开发，从切片到打印全流程打通；文件上传、开始、暂停、续打、进度监控与自动补液均可在线完成 —— **唯一仍需人工的步骤，是把零件取下来。**

The control software is fully developed in-house by JIUPAI, covering the entire workflow from slicing to printing. Upload, start, pause, resume, progress monitoring and resin refilling are all completed online — the only step that still needs hands is removing the part.

设备配置参数 TECHNICAL SPECIFICATIONS

产品型号 Model	JP-DLP-250
打印技术 Printing Technology	下沉式上投影 DLP / Top-down DLP
成型空间 Build Volume	249.6 × 140.4 × 280 mm
外观尺寸 Overall Dimensions	495 × 470 × 1100 mm (L×W×H)
设备重量 Machine Weight	90 kg
光源类型 Light Source	405 nm 数字投影光机 / Digital projection
光功率 / 机器功率 Optical / Machine Power	3 W / 50 W
光强 Light Intensity	14 mw/cm³
光均匀性 Light Uniformity	> 90 %
分辨率 Resolution	4K 3840 × 2160
像素尺寸 Pixel Size	65 μm
层厚 Layer Thickness	0.03 – 0.15 mm

打印速度 Build Speed	70 mm/H
尺寸精度 Size Accuracy	±0.03 mm
Z 轴精度 Z-Axis Accuracy	0.005 mm
液位控制 Liquid-Level Control	激光传感 0.005 mm，波动 ≤0.03 mm
涂覆方式 Coating	真空刮刀 / Vacuum blade
树脂槽 Resin Vat	升降快换 · 槽深可定制
自动补液 Automatic Refilling	内置隔膜泵 / Diaphragm pump
温度控制 Temperature Control	风热系统自动控温 / Auto
远程控制 Remote Control	WEB-UI 上传 / 改参 / 启停
切片与脚本 Slicing & Scripting	STL / OBJ 直读自动切片 · JS 动态曝光
支持树脂 Support Resin	405 nm 光敏树脂 / Photopolymer resin

推荐应用 RECOMMENDED APPLICATIONS



手板制造
手板与结构验证
Prototyping · Structural Parts



辅助医疗
口腔与修复模型
Auxiliary Medical · Dental Models



建筑设计
装饰与结构构件
Architectural Design · Decorative Panels



文化创意
角色模型与手办
Cultural & Creative · Figurines

JIUPAI ADDITIVE
No.1 Zong 3rd Rd., Xupu Industrial Park, Yizheng, Yangzhou, Jiangsu, China · 19951817226@163.com
Jin Sheng Cao +86 199 5181 7226