SLA 系列 · 工业级 3D 打印 SLA SERIES · INDUSTRIAL 3D PRINTING

JP-SLA-350

工业级 SLA 光固化 3D 打印机

355 nm 固态三倍频激光 · 350 × 350 × 320 mm 成型空间

355 nm Solid-State Laser · 350 × 350 × 320 mm Build Volume

九派增材 SLA350 是面向工业应用与手板制造的 **355 nm 固态激光** SLA 光固化 3D 打印机，成型空间 **350 × 350 × 320 mm**，典型扫描速度 6000 mm/s、最大 12000 mm/s，最高成型效率可达 **500 g/h**。配备定制可变光斑填充扫描、智能分区扫描与真空吸附刮刀，配合自动补液与自动液位控制，可基本实现无人值守连续生产。

JIUPAI SLA350 is an industrial-grade 355 nm solid-state laser SLA printer with a 350 × 350 × 320 mm build volume, typical 6000 mm/s and maximum 12000 mm/s scanning speed, delivering up to 500 g/h. Variable-spot filling scanning, zoned scanning and a vacuum scraper, together with automatic resin refilling, enable basically unattended continuous production.

350 × 350 × 320	355 nm	6 – 12 m/s	0.1 – 0.6
成型空间 (mm)	固态三倍频激光	扫描速度	光斑大小 (mm)
Build Volume (mm)	Solid-state 3rd-harmonic	Scanning Speed	Spot Size (mm)



01 **350×350×320 成型空间**
350×350×320 Build Volume

02 **可变光斑精细扫描**
Variable Spot Scanning

03 **真空吸附刮刀**
Vacuum Scraper

04 **智能分区扫描策略**
Intelligent Zoned Scanning

05 **自动补液与液位控制**
Auto Refill & Level Control

06 **250 kg 轻量机身**
250 kg Lightweight Body

联系方式 CONTACT
Jin Sheng Cao +86 199 5181 7226

优势特点 核心能力

01
紧凑机身，功能不减
COMPACT FOOTPRINT, FULL CAPABILITY
350 × 350 × 320 mm 成型空间，机身仅 250 kg，脚轮可锁止，实验室与车间随意搬运。
A 350 × 350 × 320 mm build volume in a 250 kg body on lockable casters — easy to move between the lab and the workshop.

02
定制可变光斑填充扫描
VARIABLE SPOT SCANNING
小光斑 0.1–0.12 mm 精修轮廓，大光斑 0.4–0.6 mm 快速填充，兼顾精度与效率。
A small spot of 0.1–0.12 mm refines contour detail, a large spot of 0.4–0.6 mm speeds up infill.

03
智能分区扫描
INTELLIGENT ZONED SCANNING
自动识别表面区与薄壁区，针对不同区域应用不同扫描策略。
Surface and thin-wall zones are identified automatically and scanned with different strategies.

04
真空吸附刮刀
VACUUM ADSORPTION SCRAPER
均匀回铺每一层，减少层间气泡与厚度误差，长时间连续打印依然稳定。
An even recoat on every layer reduces inter-layer bubbles and thickness variation over long runs.

05
自动补液与液位控制
AUTOMATIC REFILLING & LEVEL CONTROL
激光液位传感器实时检测，缺液自动补充，保障长时间连续稳定运行。
A laser level sensor monitors the resin in real time and refills automatically when it runs low.

06
远程控制与无人值守
REMOTE CONTROL & UNATTENDED OPERATION
远程上传、开始、暂停与续打；一键启动自动运行并异常告警，适合夜间连续生产。
Upload, start, pause and resume online. One-key start with anomaly alarms — ideal for night and weekend production.

软件高级功能与自动化 SMART CONNECTIVITY & UNATTENDED PRODUCTION

远程控制
Web Remote Control
远程上传文件，控制开始、暂停与续打。

内置高清摄像头
Built-in HD Camera
打印自动录像并保存，异常即时告警。

自动补液
Auto Resin Refilling
液位实时检测，缺液自动补充。

智能分区扫描
Zoned Scanning
表面区与薄壁区差异化扫描策略。

远程上传、开始、暂停、续打、进度监控与自动补液均可在线完成 —— **唯一仍需人工的步骤，是把零件取下来。**
Upload, start, pause, resume, monitoring and resin refilling are all completed online — the only step that still needs hands is removing the part.

设备配置参数 TECHNICAL SPECIFICATIONS

产品型号 Model	JP-SLA-350
3D 打印技术 Printing Technology	Stereo Lithography Apparatus (SLA)
成型空间 Build Volume	350 × 350 × 320 mm
外观尺寸 Overall Dimensions	700 × 840 × 1700 mm (L×W×H)
激光器 Laser	Solid-state third-harmonic Nd:YVO_4 · 355 nm
振镜 Galvanometer	工业级高精度数字振镜 / Industrial-grade digital
扫描方式 Scanning Mode	振镜扫描 / Galvanometer scanning
扫描速度 Scanning Speed	典型 6000 mm/s，最大 12000 mm/s
光斑大小 Spot Size	小光斑 0.1–0.12 mm，大光斑 0.4–0.6 mm
分层厚度 Layer Thickness	0.05 – 0.15 mm
刮板 Scraper	真空吸附刮板 / Vacuum adsorption scraper
液位检测系统 Liquid-Level Detection	激光液位传感器，自动补液 / Laser sensor, auto refilling
智能分区扫描 Intelligent Zoned Scanning	表面区 / 薄壁区差异化扫描

成型速度 Build Speed	最高可达 500 g/h / Up to 500 g/h
成型精度 Accuracy	零件尺寸 < 100 mm：±0.1 mm
	零件尺寸 ≥ 100 mm：±0.1%×L
远程控制 Remote Control	远程上传 / 开始 / 暂停 / 续打
内置摄像头 Built-in Camera	高清录制，异常告警 / HD recording, anomaly alarm
操作系统 Operating System	Windows 7
网络类型和协议 Network & Protocol	Ethernet，TCP/IP
数据接口 Data Interface	SLC
材料 Material	特定光敏树脂 / Specific photosensitive resin
电源 Power Supply	220 V，50 Hz
额定输入功率 Rated Input Power	500 W
设备重量 Machine Weight	250 kg（不含树脂）/ excluding resin

推荐应用 RECOMMENDED APPLICATIONS


文创摆件
神像摆件与艺术衍生品
Figurines · Art & Collectibles


建筑设计
建筑模型与方案验证
Architecture · Building Models


辅助医疗
骨骼模型与术前规划
Medical · Anomatical Models


玩具手办
角色手办与动漫周边
Toys · Figures & Models

JIUPAI ADDITIVE
No.1 Zong 3rd Rd., Xupu Industrial Park, Yizheng, Yangzhou, Jiangsu, China · 19951817226@163.com
Jin Sheng Cao +86 199 5181 7226