SLA 系列 · 工业级 3D 打印　SLA SERIES · INDUSTRIAL 3D PRINTING

JP-SLA-600

工业级 SLA 光固化 3D 打印机

355 nm 固态三倍频激光 · 600 × 600 × 400 mm 成型空间

355 nm Solid-State Laser · 600 × 600 × 400 mm Build Volume

九派增材 SLA600 是面向工业端应用的 **355 nm 固态激光** SLA 光固化 3D 打印机，成型空间 **600 × 600 × 400 mm**，典型扫描速度 6000 mm/s、最大 12000 mm/s，最高成型效率可达 **500 g/h**。配备大理石基础平台、钢结构焊接框架与定制可变光斑填充扫描系统，配合自动补液与自动液位控制，可基本实现无人值守连续生产。

JIUPAI SLA600 is an industrial-grade 355 nm solid-state laser SLA printer with a 600 × 600 × 400 mm build volume, typical 6000 mm/s and maximum 12000 mm/s scanning speed, delivering up to 500 g/h. A marble base, welded steel frame and customized variable-spot filling scanning system enable basically unattended continuous production.

600 × 600 × 400	355 nm	6 – 12 m/s	0.1 – 0.6
成型空间 (mm)	固态三倍频激光	扫描速度	光斑大小 (mm)
Build Volume (mm)	Solid-state 3rd-harmonic	Scanning Speed	Spot Size (mm)

01 **600×600×400 成型空间**
600×600×400 Build Volume

02 **定制可变光斑扫描**
Variable Spot Scanning

03 **大理石基础平台**
Marble Base Platform

04 **智能分区扫描策略**
Intelligent Zoned Scanning

05 **真空吸附刮刀**
Vacuum Scraper

06 **全流程无人值守**
Fully Unattended



联系方式 CONTACT
Jin Sheng Cao +86 199 5181 7226

优势特点 核心能力

01 第二代全新外观设计
SECOND-GENERATION DESIGN

整机体积经过全面迭代优化，占地面积更小、运输成本更低，小批量制造的优势更为突出。

A fully upgraded second-generation body: a smaller footprint reduces transport cost, making SLA600 especially advantageous for small-batch manufacturing.

02 大理石基础平台
MARBLE BASE PLATFORM

大理石基础配合钢结构焊接机身，有效吸收振动、抑制热漂移，长时间连续打印精度依然稳定。

A marble base paired with a welded steel-frame body absorbs vibration and resists thermal drift, holding accuracy stable through long continuous runs.

03 定制可变光斑填充扫描
VARIABLE SPOT SCANNING

小光斑 0.1–0.12 mm 精修轮廓细节，大光斑 0.4–0.6 mm 快速填充，兼顾精度与效率。

A small spot of 0.1–0.12 mm refines contour detail, while a large spot of 0.4–0.6 mm speeds up infill — precision and throughput combined.

04 钢结构焊接框架
WELDED STEEL FRAME

整机框架坚固稳定、表面平整，清洁方便，便于日常维护与车间管理。

Sturdy, stable and easy to clean — a welded steel frame simplifies daily maintenance and workshop housekeeping.

05 自动补液与液位控制
AUTOMATIC REFILLING & LEVEL CONTROL

激光液位传感器实时检测，缺液自动补充，保障设备长时间连续稳定运行。

A laser level sensor monitors the resin surface in real time and refills automatically — no manual resin top-up during long continuous prints.

06 全流程无人值守生产
FULLY UNATTENDED PRODUCTION

工艺过程全自动，一键启动后自动运行并异常告警，适合夜间与周末连续生产。

A fully automatic process with one-key start and automatic anomaly alarms — from power-on to finished part, no manual attendance is required.

自研智能控制软件 配套专业控制软件，提供自动化、远程化、定制化的打印管理体验

自研控制软件
SELF-DEVELOPED SOFTWARE
自主研发，完全自主可控，持续迭代优化。

定制化功能与品牌UI
CUSTOM FUNCTIONS & BRAND UI
支持客户定制功能模块和品牌化操作界面。

电脑远程控制
PC REMOTE CONTROL
PC 端远程操控设备，上传打印文件、控制开始 / 暂停 / 续打，实时监控打印状态。

手机 APP 监控
MOBILE APP MONITORING
随时随地通过手机 APP 查看进度、接收告警。

控制软件为九派自主开发，从切片到打印全流程打通；文件上传、开始、暂停、续打、进度监控与自动补液均可在线完成 —— **唯一仍需人工的步骤，是把零件取下来。**

The control software is fully developed in-house by JIUPAI, covering the entire workflow from slicing to printing. Upload, start, pause, resume, monitoring and resin refilling are all completed online — the only step that still needs hands is removing the part.

设备配置参数 TECHNICAL SPECIFICATIONS

产品型号 Model	JP-SLA-600
3D 打印技术 Printing Technology	Stereo Lithography Apparatus (SLA)
成型空间 Build Volume	600 × 600 × 400 mm
外观尺寸 Overall Dimensions	1015 × 1255 × 1900 mm (L×W×H)
激光器 Laser	Solid-state third-harmonic Nd:YVO_4 · 355 nm
振镜 Galvanometer	工业级高精度数字振镜 / Industrial-grade digital
扫描方式 Scanning Mode	振镜扫描 / Galvanometer scanning
扫描速度 Scanning Speed	典型 6000 mm/s，最大 12000 mm/s
光斑大小 Spot Size	小光斑 0.1–0.12 mm，大光斑 0.4–0.6 mm
分层厚度 Layer Thickness	0.06 – 0.15 mm
刮板 Scraper	真空吸附刮板 / Vacuum adsorption scraper
液位检测系统 Liquid-Level Detection	激光液位传感器，自动补液 / Laser sensor, auto refilling
智能分区扫描 Intelligent Zoned Scanning	表面区 / 薄壁区差异化扫描

成型速度 Build Speed	最高可达 500 g/h / Up to 500 g/h
成型精度 Accuracy	零件尺寸 < 100 mm：±0.1 mm
	零件尺寸 ≥ 100 mm：±0.1%×L
远程控制 Remote Control	远程上传 / 开始 / 暂停 / 续打
内置摄像头 Built-in Camera	高清录制，异常告警（选配）/ Optional
操作系统 Operating System	Windows 7
网络类型和协议 Network & Protocol	Ethernet，TCP/IP
数据接口 Data Interface	SLC
材料 Material	特定光敏树脂 / Specific photosensitive resin
电源 Power Supply	220 V，50 Hz / 110 V，60 Hz
额定输入功率 Rated Input Power	500 W
设备重量 Machine Weight	600 kg（不含树脂）/ excluding resin

推荐应用 RECOMMENDED APPLICATIONS


手板制造


汽车制造


文化创意


模具纹样

JIUPAI ADDITIVE
No.1 Zong 3rd Rd., Xupu Industrial Park, Yizheng, Yangzhou, Jiangsu, China · 19951817226@163.com
Jin Sheng Cao +86 199 5181 7226